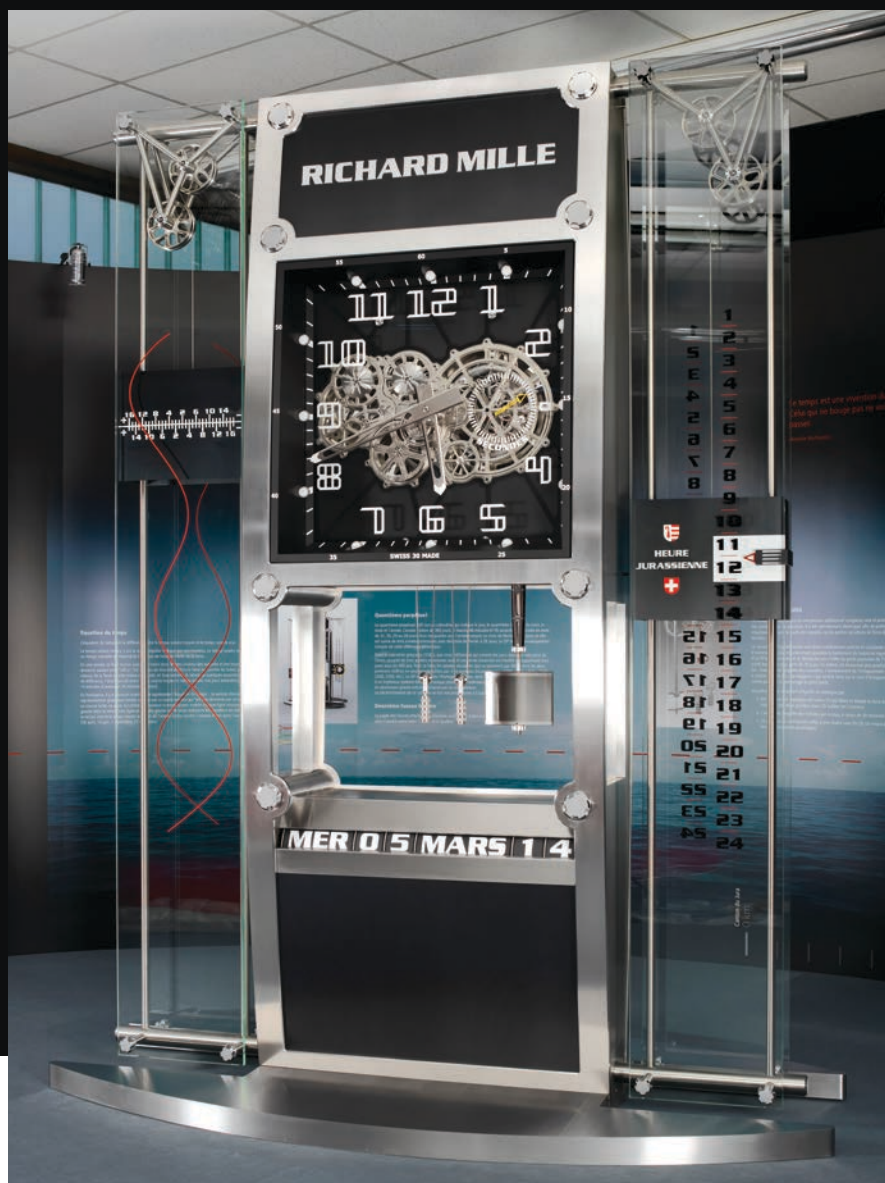


**JURA-
QUÉBEC**

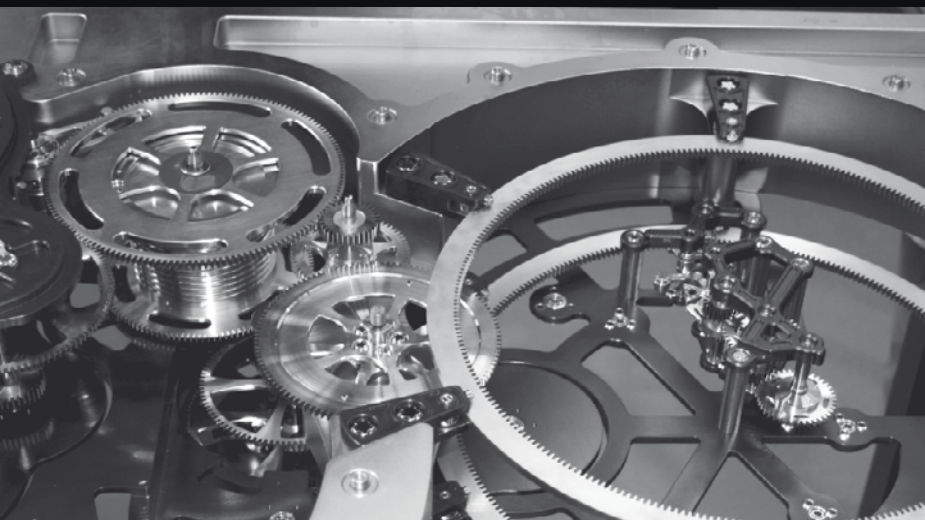
l'horloge porte-bonheur^e



Une pièce **UNIQUE**

L'horloge porte-bonheur^e
a été réalisée en un seul
exemplaire.

D'une taille et d'une complexité
exceptionnelle, elle sera la digne
ambassadrice du savoir-faire
jurassien au cœur de la ville
de Québec.



UNE PIÈCE UNIQUE PAR SES PARTENARIATS

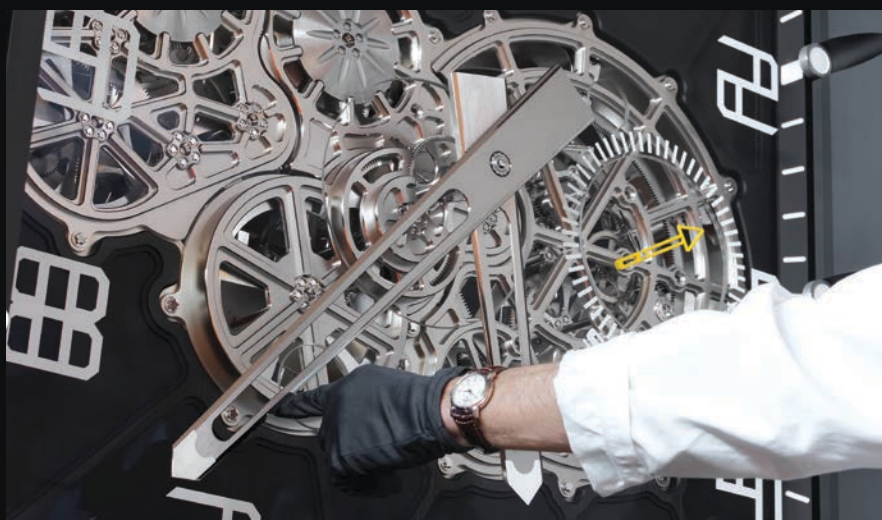
Le don d'une horloge à **la Ville de Québec**, à l'occasion de son 400^e anniversaire, s'inscrit dans le cadre d'une Entente de coopération signée le 1^{er} juillet 1983 entre la **République et Canton du Jura** et la **Province du Québec**.

Le projet a fait l'objet d'un partenariat public - privé associant, sous l'égide du **Gouvernement jurassien** et de son Service de la coopération, l'**École des métiers techniques** de Porrentruy, la **Haute Ecole Arc**, et de deux entreprises, **Guenat SA - Montres Valgine** et **Richard Mille**, lesquelles ont donné au projet une dimension et un retentissement extraordinaires.

Pour répondre aux défis d'une horloge hors du commun, les écoles ont dû élever leur niveau d'exigence dans des proportions parfois très importantes. Le gain pédagogique qui en a résulté est en tout point remarquable.

Les fournisseurs ont eux aussi été confrontés à des défis hors normes, qu'ils ont su relever avec énormément de maîtrise. Malgré l'ampleur et la difficulté de la tâche, tous ont fait montre, tout au long du processus, d'une motivation sans faille.

L'implication de nombreux partenaires a nécessité un très important travail de coordination, dont le point d'orgue a été le montage de l'horloge. Durant cette phase finale, plusieurs centaines de composants, de tailles et de provenances diverses, ont été assemblés en un gigantesque puzzle ajusté au dixième de millimètre.



L'horloge porte-bonheur^e

UNE PIÈCE **UNIQUE** PAR SES **CARACTÉRISTIQUES**

L'horloge porte-bonheur^e est la première horloge conçue et réalisée selon les exigences et les codes de la très haute horlogerie. Le défi majeur a été de rendre compatible ces exigences avec les dimensions d'une horloge **40'000 fois plus lourde qu'une montre mécanique standard** et dont les composants sont 300 à 500 fois plus grands.

La réalisation de l'horloge a nécessité six années de travail et mobilisé une centaine de spécialistes de haut niveau répartis en **28 corps de métiers**. Les phases de développement et de montage ont requis, à elles seules, plus de **10'000 heures de travail**.

Réalisée dans des matériaux divers et nobles, l'horloge porte-bonheur^e est d'une précision tout à fait remarquable pour un objet de sa taille. Elle a été créée selon les codes de la marque Richard Mille et tous les composants, même ceux invisibles, ont été réalisés dans le respect de ces codes.

FICHE TECHNIQUE

Dimensions :	Hauteur 3,5 m / Largeur 2,5 m / Profondeur 1,3 m
Poids :	1913 kg
Nombre de pièces :	5451
Matériaux :	titane, invar, acier inoxydable, laiton, aluminium, rubis, saphir, céramique, verre minéral antireflet
Durée du développement :	6571 h
Durée du montage :	3952 h

**JURA-
QUÉBEC**

l'horloge porte-bonheur^e



CITÉ DES MICROTECHNIQUES
rue de la Maltière - CH-2900 PORRENTROY

OUVERT AU PUBLIC

les samedis

15, 22 et 29 mars, 5 avril et 3 mai,
ainsi que les dimanches
27 avril et 4 mai.

Accès libre de 14h à 17h. Tél. : +41(0)32 420 35 50

JURA  **CH**
RÉPUBLIQUE ET CANTON DU JURA

haute école
neuchâtel berne jura
suisse - switzerland

arc

CEJEF
DIVISION TECHNIQUE
**ÉCOLE DES MÉTIERS
TECHNIQUES**

RICHARD MILLE


VALGINE